

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΠΛΥΝΤΗΡΙΟΥ ΠΛΥΣΗΣ / ΑΠΟΛΥΜΑΝΣΗΣ
ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ**

	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ ΠΛΥΝΤΗΡΙΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ
	Να είναι κατάλληλο για πλύση, απολύμανση και στέγνωμα ιατρικού εξοπλισμού (όπως μικροχειρουργικής, αναισθησιολογίας, υποδημάτων, φιαλών, μπιμπερό κ.τ.λ.). Να συνοδεύεται με εσωτερικό φορέα φόρτωσης τουλάχιστον 5 επιπέδων και δύο (2) τροχήλατα φόρτωσης.
	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ
	Οι εξωτερικές του διαστάσεις να είναι: 700 x 700 x 2000 mm (ΜxΒxΥ) περίπου, ενώ η χωρητικότητα του θαλάμου πλύσης να είναι 250 lt περίπου (χωρητικότητας για τουλάχιστον δέκα (10) δίσκους κατά DIN). Θα συνεκτιμηθεί ο χώρος.
	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
	Το πλυντήριο να είναι κατασκευασμένο εξωτερικά από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 304.
	Εσωτερικά να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316L, ανθεκτικό σε υψηλές θερμοκρασίες, χημικά, αλκαλικά και όξινα υγρά.
	Να διαθέτει δύο (2) θύρες αυτόματης λειτουργίας, συρόμενες (ολισθαίνουσες καθέτως) για εξοικονόμηση του χώρου εγκατάστασης, με αυτόματο μηχανισμό κλειδώματος κατά τη διάρκεια των κύκλων πλύσης. Οι θύρες να είναι (κατά προτίμηση) από ενισχυμένο γυαλί και να επιτρέπουν την πλήρη επίβλεψη του κύκλου.
	Να φέρει αντλία κυκλοφορίας νερού ικανής δυναμικότητας (περίπου 700 l/min) καθώς και σύστημα στεγνώματος μέσω τουρμπίνας υψηλής πίεσης ή άλλου μέσου ικανής δυνατότητας (περίπου 250 m ³ /h) στεγνώματος των υλικών, με σύστημα φιλτραρίσματος με ρυθμιζόμενο χρόνο και θερμοκρασία για το στέγνωμα των υλικών εξωτερικά αλλά και εσωτερικά.
	Να διαθέτει αντλία αποχέτευσης.
	Να διαθέτει σύστημα φιλτραρίσματος στο υδραυλικό κύκλωμα, προς αποφυγή επιμολύνσεων.

	Να διαθέτει τρεις (3) αυτόματες δοσομετρικές αντλίες για τα απολυμαντικά υγρά. Κάθε δοσομετρική αντλία να είναι εξοπλισμένη με ελεγκτή στάθμης του δοχείου.
	Να παρέχεται η δυνατότητα να εξοπλιστεί με ενσωματωμένο συμπυκνωτή υδρατμών για την ελαχιστοποίηση της παρουσίας ατμού στο χώρο πλύσης.
	Στη βάση του να παρέχεται χώρος για την αποθήκευση τουλάχιστον τριών (3) δοχείων απολυμαντικών.
	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
	Η διαδικασία πλύσης - απολύμανσης - στεγνώματος να εκτελείται αυτόματα μέσω ενσωματωμένου μικροεπεξεργαστή με δυνατότητα σύνδεσης σε εκτυπωτή μέσω σειριακής εξόδου RS232 για τεκμηρίωση - αρχειοθέτηση.
	Να διαθέτει πίνακα ελέγχου με πλήκτρα αφής, ενδεικτικές λυχνίες και ψηφιακή έγχρωμη (κατά προτίμηση) οθόνη, στην οποία παρουσιάζεται κάθε είδους πληροφορία, όπως το ενεργοποιούμενο πρόγραμμα, οι παράμετροι καθώς και μηνύματα κατάστασης και βλαβών.
	Να παρέχει τη δυνατότητα απομνημόνευσης προγραμμάτων πλύσης για διάφορες ανάγκες. Είκοσι (20) προγράμματα περίπου να είναι προεγκατεστημένα ενώ στα υπόλοιπα να παρέχεται μέσω κωδικού η δυνατότητα τροποποίησης και προσαρμογής των παραμέτρων τους. Να διαθέτει γρήγορο πρόγραμμα με χρόνο πλήρους κύκλου όχι μεγαλύτερο των 40λεπτών.
	Να φέρει μηχανισμό ασφαλείας που δεν θα επιτρέπει στην πόρτα να ανοίγει κατά τη διάρκεια του προγράμματος, την έναρξη του κύκλου όταν η πόρτα δεν είναι σωστά κλεισμένη, το ταυτόχρονο άνοιγμα και των δύο θυρών για τον πλήρη διαχωρισμό καθαρής - ακάθαρτης ζώνης.
	ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΣΤΟΙΧΕΙΑ
	Να διαθέτει ενσωματωμένο εκτυπωτή.
	Να φέρει θύρα RS 232 ή θύρα USB για την σύνδεση με Η/Υ και γρήγορη μεταφορά δεδομένων αντίστοιχα.
	ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
	Να αναφερθούν αναλυτικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά παροχών για την πλήρη λειτουργία του.
	ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ - ΠΡΟΤΥΠΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

	Το πλυντήριο να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις διεθνείς προδιαγραφές (EN ISO 15883) και να φέρει σήμανση CE.
	Να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για δέκα (10) έτη.
	Να κατατεθεί αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης προς τις ανωτέρω τεχνικές προδιαγραφές με αντίστοιχες παραπομπές στα επίσημα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου (prospectus, product data, manual κλπ).
	Η προμηθεύτρια εταιρεία να είναι ενταγμένη σε σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) σύμφωνα με το Ν.2939/2001 και το Π.Δ. 117/2004.
	Η προμηθεύτρια εταιρεία θα πρέπει απαραίτητα να διαθέτει πιστοποίηση κατά ISO 9001 ή ISO 13485 για εμπορία, εγκατάσταση και τεχνική υποστήριξη. <i>(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)</i>
	Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος με ISO 9001 ή ISO 13485. <i>(Να κατατεθούν τα απαραίτητα πιστοποιητικά)</i>