

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
1^η ΥΠΕ ΑΤΤΙΚΗΣ
**Γ.Ν.Α « Ο ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΜΟΣ-ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ
ΑΘΗΝΩΝ-
ΠΟΛΥΚΛΙΝΙΚΗ»**
Ν.Π.Δ.Δ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ: ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ
ΥΠΟΔ/ΝΣΗ: ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ: ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ
ΓΡΑΦΕΙΟ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Πληροφορίες: Δ. Καρέτου
Ταχ. Δ/ση: Υψηλάντου 45-47
Ταχ. Κώδικας: 106 76
Τηλέφωνο: 213 204 1336
Fax: 213 204 1989
E-mail: promithies@evangelismos-hosp.gr

ΑΘΗΝΑ 31/10/2017
ΑΡ. ΠΡΩΤ: 11/07/619/34127

ΠΕΡΙΛΗΨΗ Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Το Γ.Ν.Α. «Ο ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΜΟΣ-ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ-ΠΟΛΥΚΛΙΝΙΚΗ» έχοντας υπόψη τις κείμενες διατάξεις, προκηρύσσει τον υπ' αριθμ. 04/2017 Ηλεκτρονικό Δημόσιο Ανοιχτό Διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει της τιμής (Χ.Τ.) για την προμήθεια χαρτικών ειδών εκτός από έντυπα (CPV 30199700-7) προϋπολογισμού Δαπάνης: 75255,91€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., από το ΠΠΥΥ 2014

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (**ΕΣΗΔΗΣ**) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. **Ο αριθμός διαγωνισμού Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. είναι 46895**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να επισκέπτονται και την ιστοσελίδα του Νοσοκομείου www.evangelismos-hosp.gr όπου έχει αναρτηθεί η σχετική διακήρυξη.

Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr. **από τις 20/11/2017 ημέρα Δευτέρα έως και 27/11/2017, ημέρα Δευτέρα**

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα (οικονομικοί φορείς) που λειτουργούν νόμιμα στην Ελλάδα ή σε άλλο κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Ε.Ε.) ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή σε τρίτες χώρες που θεμελιώνουν το σχετικό δικαίωμα στην διεθνή ΣΔΣ (άρθρο 5 της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ), υπό τον όρο ότι η σύμβαση καλύπτεται από την ΣΔΣ, ή σε άλλες χώρες που έχουν συνάψει συμφωνίες σύνδεσης ή διμερείς συμφωνίες με την Ε.Ε. Τα φυσικά πρόσωπα πρέπει να είναι υπήκοοι των κρατών αυτών και να είναι εγκατεστημένα στο εσωτερικό τους. Ως νομικά

πρόσωπα νοούνται οι εταιρείες του αστικού ή του εμπορικού δικαίου, οι συνεταιρισμοί και τα άλλα νομικά πρόσωπα που έχουν συσταθεί κατά την νομοθεσία των κρατών της παραγράφου αυτής και έχουν την κεντρική τους διοίκηση ή την κύρια εγκατάστασή τους ή την καταστατική τους έδρα στο εσωτερικό τους.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί την 01/12/2017, ημέρα Παρασκευή και ώρα 12:30μμ μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Για περισσότερες πληροφορίες, διακηρύξεις, γενικούς όρους κ.λ.π., μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλέφωνο 213 204 1336 και φαξ: 2132041989, τις εργάσιμες μέρες και από ώρα 10:00-14:00.

**Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ
ΓΝΑ «Ο ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΜΟΣ-ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ
ΑΘΗΝΩΝ-ΠΟΛΥΚΛΙΝΙΚΗ»
Π. ΓΚΟΥΛΑΚΗ – ΜΗΤΣΑΚΗ**

Θεωρήθηκε για την ακρίβεια

Η Προϊσταμένη της Γραμματείας:

Ημερομηνία:31/10/2017